

2024 年度 JTM 技能試験実施手順書  
JTM-F005 力区分：力計 (JIS B 7728 による方法)

力計の校正に係わる試験所間比較による技能試験

## 1. 目的

JTM 技能試験（以下、「技能試験」という）は、JIS Q 17025 に基づく校正機関が技術能力の確認及び証明等に活用することを目的とし、JIS Q 17043 に基づいて実施する。

なお、本技能試験の結果は、JCSS（計量法校正事業者登録制度）の JIS Q 17011 に基づく認定機関である独立行政法人製品評価技術基盤機構 認定センター（以下、「IAJapan」という）により、JCSS の登録事業者の技術的能力の評価にも活用される。

## 2. 運営機関

技能試験は、一般社団法人 日本試験機工業会（以下、「日本試験機工業会」という）校正分科会内に設置された技能試験運営委員会（以下、「事務局」という）が運営する。運営内容は下記のとおりである。

- (1)技能試験スキームの設計
- (2)技能試験品目（以下、「仲介器」という）の準備及び参照機関への校正依頼
- (3)技能試験報告書の作成

## 3. 運営体制及び実施形態

### 3.1 運営体制

#### (1)運営システム

事務局は、日本試験機工業会の校正分科会内に設置し、技能試験を適切に運営するための JIS Q 17043 に基づいたマネジメントシステムを確立・維持した体制である。

#### (2)技術委員会

事務局は、技能試験のより高い公正性及び信頼性を確保するため、最終結果の承認等の事項については、外部技術アドバイザーを含めて組織された技術委員会で審議する体制である。

#### (3)機密保持

事務局は、技能試験実施にあたり、全ての参加事業者の校正結果及びそれに付随する情報についての機密を保持する。

なお、上記にかかわらず、参加者の同意があり、IAJapan からの要請がある場合、技能試験の結果及び事業者名を含む付随する情報を開示する。

### 3.2 実施形態

本技能試験は、力計を校正する参加事業者の技術的能力の把握を目的に、力変換器と指示装置を仲介器として実施する。

実施形態は、参加事業者に仲介器である力変換器と指示装置が参照機関を起点及び終点とし途中に複数機関が参加する「ループ」2 つから成る試験所間比較スキームで行う。参加事業者は回付された仲介器の校正を実施し、参照機関の付与値及びその不確かさと参加事業者の校正値及び不確かさの比較から技術的能力を評価する方法により実施する。（JIS Q 17043 附属書 A.2 で定める逐次参加

型スキーム)

#### 4. 参加対象機関及び参加条件

##### 4.1 参加対象機関

技能試験の参加対象機関を下記に示す。

- (1)JCSS の登録事業者
- (2)JCSS の登録申請中の事業者
- (3)JCSS の登録申請を予定している事業者（以下、「申請予定事業者」という）

##### 4.2 参加条件

###### (1)標準器及び手順

国家標準にトレーサブルな標準器を保有し、校正方法及び校正の不確かさの見積もりについて適切に定められていること。

###### (2)遵守事項

本手順書 「10. 注意事項」 への同意。

#### 5. 参照機関

国立研究開発法人 産業技術総合研究所

#### 6. 参加申込及び参加費用

##### 6.1 参加申込とその案内

###### (1)参加申込書

参加を希望する事業者は、本技能試験実施手順書の中の「参加申込書」に必要事項を記入の上、2024年5月24日までにEメール又はFAXにて提出すること。

###### (2)参加事業者の上限について

参加を希望する事業者数が15を超えた場合、受付を終了する。

###### (3)申請予定事業者の参加条件について

申請予定事業者については、4.2に加え、「不確かさバジェット表」が提出できる状態であることを条件とする。

(4)参加申込をした事業者には、事務局にて受付後、技能試験期間等を記載した「連絡書」をEメール又はFAXにて送付する。

##### 6.2 参加費用

###### (1)参加費用

上限を35万円とする。なお、参加事業者数により変更がある場合には、別途連絡する。

###### (2)参加費用の請求

参加費用については、申込書を受け取った後、請求書を郵送する。

###### (3)参加費用の支払い方法

請求書に記載の期日までに所定の銀行に振り込むこと。なお振込手数料は、参加事業者の負担とする。

###### (4)支払期限

請求書発行日から起算して30日以内とする。支払期限内に支払われなかった場合には、技能試験の参加を拒否する場合がある。

###### (5)消費税

参加費用には消費税（10%）が含まれている。

(6)参加の取りやめ

申し込み後、参加者の都合で参加を取りやめた場合には、諸経費として参加費用の30%を請求する場合がある。

(7)参加費用の返還

参加費用納入後は、当会に帰すべき理由が無い限り返還は行わない。

7. 使用する仲介器

力変換器（ひずみゲージ式ロードセル）3台及び指示装置1台

・力変換器 A

定格容量：圧縮力 500 N

製造者：株式会社昭和測器

型式：RCU-500N-S2

器物番号：M837002

変換器の寸法（端子箱を除く外径・高さ）：φ89 mm×130 mm、端子箱の飛び出し約 24 mm

輸送容器の寸法（縦・横・高さ）と総質量：340 mm×320 mm×210 mm, 約 7 kg

・力変換器 B

定格容量：圧縮力 100 kN

製造者：株式会社東京測器研究所

型式：CLM-100KNBS

器物番号：AM9108

変換器の寸法（端子箱を除く外径・高さ）：φ118 mm×101 mm、端子箱の飛び出し約 32 mm

輸送容器の寸法（縦・横・高さ）と総質量：480 mm×440 mm×280 mm, 約 11 kg

・力変換器 C

定格容量：圧縮力 2 MN

製造者：Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH

型式：C1

器物番号：E88337

変換器の寸法（端子箱を除く外径・高さ）：φ278 mm×445 mm、端子箱の飛び出し約 33 mm

輸送容器の寸法（縦・横・高さ）と総質量：550 mm×550 mm×640 mm, 約 125 kg

・指示装置

製造者：Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH

型式：DMP40

器物番号：024520004

備考：指示装置は3台の力変換器に共通で使用する。

測定にはチャンネル1.1を使用し、他の力変換器の通電には

他のチャンネルを使用する。

輸送容器の寸法（縦・横・高さ）と総質量：610 mm×540 mm×240 mm, 約 22 kg

8. 仲介器の取扱い及び補償

8.1 仲介器の取扱い

技能試験期間中は、仲介器（付属品及び輸送ケースも含む）は慎重に取扱い、損傷を与えないように細心の注意を払って校正を行い、また保管すること。

8.2 仲介器の補償

輸送中も含め、仲介器に損傷を与えた場合は、当該参加事業者が責任をもって補償すること。修理費等についても、当該参加事業者の負担とする。

8.3 仲介器の異常

仲介器に異常が発生した場合には、参加事業者は、直ちに事務局の担当者まで連絡する。

9. 校正の手順

## 9.1 スケジュール

### (1)スケジュール調整

技能試験の実施スケジュールは、申し込み締め切り後、事務局にてループの持ち回り順番を考慮し調整・確定する。ここで、認定校正範囲より、力変換器 C を対象に含まない事業者を第 1 ループ、力変換器 C を対象に含む事業者を第 2 ループとする。

### (2)開始時期及び終了予定日

第 1 ループでは、2024 年 6 月 17 日から 7 月 26 日まで、第 2 ループでは、2024 年 8 月 19 日から 10 月 21 日までを予定している。

### (3)1 事業者あたりの校正期間

1 事業者あたり 1 週間を予定。(この日数には、仲介器を次の参加事業者に輸送する期間も含まれる)

## 9.2 仲介器の輸送 (受け取り・発送)

①各ループにおける最初の参加事業者は、事務局から仲介器を受け取ること。

②参加事業者は、仲介器の受領後すぐに、異常の有無及び内容の確認を行い、「受取連絡票」及び「技能試験用機械器具等貸付書」に必要事項を記入の上、事務局の担当者あてに E メール又は FAX で送付すること。

③各参加事業者は、仲介器を各自に割り当てられた週の最初の営業日に受け取り、通電・温度慣らしを行った後、当該週の指定された 3 日間以内で測定を行い、次の参加事業者に遅くとも翌週の最初の営業日に届くよう輸送すること。なお、割り当てられた週の月曜日が祝日の場合はこれに限らない。

④参加事業者は、校正終了後、「発送連絡票」に必要事項を記入の上、発送連絡票を次の参加事業者及び事務局の担当者あてに E メール又は FAX で送付すること。

⑤各ループの最後に校正を行う参加事業者は、仲介器を直ちに本手順書 12 に示す返却先に発送すること。

⑥仲介器の輸送は、自ら輸送するか、輸送会社を利用して発送すること。その際、輸送会社を利用する場合には、適切な輸送会社を選定し、必要に応じて保険等をつけること。輸送中の防水（絶対条件）や防振（常識範囲）に注意を払うこと。

## 9.3 校正の実施

校正方法は、本実施手順書及び、参加事業者自ら定めた校正手順に基づいて行うこと。ただし、以下の事項については、自らが定めた校正手順通りでなくとも従うこと。

### ① 負荷ステップは、

300 N, 400 N, 500 N (圧縮力 500 N の仲介器)

60 kN, 80 kN, 100 kN (圧縮力 100 kN の仲介器)

1 MN, 1.5 MN, 2 MN (圧縮力 2 MN の仲介器)

のそれぞれ 3 ステップとする。各自の保有する力基準機でこれらの負荷ステップを実現できない場合は、実現不可能な負荷ステップを除いた残りの負荷ステップだけで校正を行うこと。

### ②内挿校正式は付与しないこと。

## 9.4 結果の報告

①参加事業者は、事務局あてに所定の書類を校正終了後 10 日以内に送付すること。

②校正結果は、各自が定めた不確かさ評価手順及び校正証明書発行手順に則って、校正結果の不確かさを評価し、校正証明書の様式で報告すること。

③校正結果には以下の書類を添付すること。

- ・参加事業者が見積もった「不確かさバジェット表」
- ・コンピュータを使用して指示装置の指示を読み取っている場合は、読み取ったままの（処理していない）データの入った電子ファイル
- ・目視により指示装置の指示を読み取っている場合は、観測紙の写し

#### 9.5 スケジュールの再調整

参加事業者が、不測の事態の発生等で指定日に校正を実施できない場合、直ちに事務局の担当者に連絡すること。その場合、別の日を指定するなどの処置をとる場合がある。

#### 9.6 結果の評価

結果の評価は、JIS Q 17043 附属書 B に記載された統計手法のうち  $E_n$  数を(1)式より評価する。

$$E_n = \frac{X_{\text{lab}} - X_{\text{ref}}}{\sqrt{U_{\text{lab}}^2 + U_{\text{ref}}^2}} \quad (1)$$

ここに

$X_{\text{lab}}$  : 技能試験参加者の校正値

$X_{\text{ref}}$  : 参照値

$U_{\text{lab}}$  : 技能試験参加者の校正値の拡張不確かさ（信頼の水準約 95%）

$U_{\text{ref}}$  : 参照値の拡張不確かさ（信頼の水準約 95%）

参照機関が導出した参照値の拡張不確かさには、持ち回り期間中の仲介器の安定性に起因する不確かさも考慮する。

#### 9.7 不満足結果の取扱い

##### (1)不満足な結果

技術委員会で規定した統計手法で、基準となる数値から外れた場合、不満足な結果と判定する。本技能試験では、 $E_n$  数の絶対値が 1 を超える校正結果は、不満足な結果と判定する。

##### (2)発生の連絡

不満足な結果が発生した場合、参加事業者にその旨連絡する。

##### (3)見直し

不満足な結果が発生した参加事業者に対しては、提出書類等に記載漏れ又は記載ミスに限り見直す事を容認する。

なお、提出書類を見直す場合には、事務局の連絡から 1 週間以内に事務局まで報告すること。見直し理由は、技術委員会の判断により、技能試験報告書に記載する場合がある。

## 10. 注意事項

### 10.1 技能試験期間の遵守

技能試験スキームの過度なスケジュールの変更を避けるため、技能試験期間を遵守すること。

### 10.2 校正結果についての談合

参加事業者間において、校正結果についての情報交換、結果の談合は行ってはならない。

### 10.3 校正結果の変造等

技能試験では、参加事業者はそれぞれの事業者のマニュアル等に規定された手順で校正を実施すること。例えば通常の測定回数よりも多い繰返し測定を行い、適当な測定値のみを採用する等の通常の手順からの逸脱や故意の校正データの変造等は避けること。

### 10.4 仲介器の取扱い

「8. 仲介器の取扱い及び補償」の手順のとおり、注意して仲介器を取り扱うこと。なお、指示装

置の設定は絶対に変更しないこと。

#### 10.5 IAJapan への報告

「3.1 (3) 機密保持」に記載のとおり、参加者の同意があり、IAJapan からの要請がある場合、技能試験の結果及び事業者名を含む付随する情報を開示する。

#### 10.6 個人情報

技能試験の申し込みにより取得した個人情報は、技能試験に係わる連絡のみに利用する。

### 11. 最終報告書

技術委員会は、全ての参加事業者からの校正結果報告が提出され、校正値及びそれに付随する拡張不確かさを含めた最終的な考察・承認後、集計結果を事務局に提出し、事務局が参加内容及び不満足な結果の有無等を記載した技能試験報告書を 2025 年 2 月末めどに取りまとめ、参加事業者ごとに送付する。技能試験報告書は、当会で定めた技能試験報告書作成手順書を参考に作成する。

なお、集計結果には、参加事業者名を一切記載せず、参加事業者に対しランダムに割りつけた識別番号を用いる。

### 12. 仲介器のループごとの最終返却先

〒305-8563

住所：茨城県つくば市梅園 1-1-1 中央 3 群

名称：国立研究開発法人産業技術総合研究所 計量標準総合センター 工学計測標準研究部門 力トルク標準研究グループ

担当：林 敏行、朱 俊方

TEL：050-3521-1630

E-mail：t-hayashi@aist.go.jp, zhu-junfang@aist.go.jp

### 13. 連絡先（事務局）

〒101-0048

住所：東京都千代田区神田司町 2-2-5 DK・T ビル 5F

名称：一般社団法人日本試験機工業会 校正分科会 技能試験運営委員会

担当：専務理事 富士原 正義

TEL：03-5289-7885

FAX：03-5289-7889

E-mail：jtm@jtma.jp

2024年 月 日

一般社団法人 日本試験機工業会 校正分科会  
技能試験運営委員会 あて

所在地  
名称  
代表者(役職)氏名

## 2024年度技能試験参加申込書

(JTM-F005 力区分：力計 JIS B 7728 による方法)

力計に係わる技能試験の参加を申込みます。

記

事業者の名称 \_\_\_\_\_  
事業者の所在地 〒 \_\_\_\_\_  
連絡担当部署 \_\_\_\_\_  
担当者氏名 \_\_\_\_\_  
TEL : \_\_\_\_\_ FAX : \_\_\_\_\_  
E-mail : \_\_\_\_\_

<申請に係わる調査>

1. JCSS による登録申請の有無等：

登録済み  登録申請中  登録申請予定 ( 年 月)

2. 仲介器の校正に使用する力基準機の型式、力の範囲

|                |         |                         |
|----------------|---------|-------------------------|
| 圧縮力 500 N 仲介器  | 型 式     | 実荷重式・こうかん式・油圧式          |
|                | 力 の 範 囲 | 圧縮力 _____ N ~ _____ N   |
| 圧縮力 100 kN 仲介器 | 型 式     | 実荷重式・こうかん式・油圧式          |
|                | 力 の 範 囲 | 圧縮力 _____ kN ~ _____ kN |
| 圧縮力 2 MN 仲介器   | 型 式     | 実荷重式・こうかん式・油圧式          |
|                | 力 の 範 囲 | 圧縮力 _____ MN ~ _____ MN |

3. 6月～7月と8月～10月で、技能試験持ち回りに都合の悪い週

第1ループ：  6/17～  6/24～  7/1～  7/8～  7/16～  7/22～

第2ループ：  8/19～  8/26～  9/2～  9/9～  9/17～  9/30～  10/7～  10/15～

(仲介器を受け取り発送の作業も含む)

4. 本技能試験結果の IAJapan への通知について  同意する  同意しない

5. 備考 \_\_\_\_\_

以下は運営委員会が記載します

連絡書

技能試験の参加を受け付けました

年 月 日

一般社団法人日本試験機工業会 専務理事 富士原 正義

## 受取連絡票

(一社) 日本試験機工業会 校正分科会 行  
E メール jtm@jtma.jp FAX : 03-5289-7889

必要事項をご記入の上, E メール又は FAX により上記事務局まで送付してください。

JTM 技能試験 JTM-F005 の仲介器等を受け取りましたので, 下記のとおり連絡します。

### 記

受取日 2024年 月 日 ( )

仲介器の種類 力変換器： 台  圧縮力 500 N  
 圧縮力 100 kN  
 圧縮力 2 MN  
指示装置：1 台

### 仲介器の状態

・仲介器 (ケースを含む) に異常がある ある ない (いずれかに○)

連絡事項：損傷, 紛失等の異常がある場合は, その内容をご記入ください。

事業者名： \_\_\_\_\_  
ご担当者名： \_\_\_\_\_  
連絡先： TEL: \_\_\_\_\_ E メール又は FAX: \_\_\_\_\_





## 技能試験用機械器具等貸付書

殿

一般社団法人日本試験機工業会 校正分科会 技能試験運営委員会  
管理責任者 富士原 正義

下記のとおり技能試験の用に供する機械器具等を寄託します。

記

|                    |   |
|--------------------|---|
| 技能試験の用に供する機械器具等の名称 | 力変換器（ひずみゲージ式ロードセル）及び指示装置  |
| 器物及び数量             | 力変換器： 台<br><input type="checkbox"/> 圧縮力 500 N<br><input type="checkbox"/> 圧縮力 100 kN<br><input type="checkbox"/> 圧縮力 2 MN<br>指示装置：1 台   |
| 寄託期間               | 2024年 月 日から2024年 月 日まで  |
| 寄託目的               | 持ち回り比較測定等による技能試験実施のため   |
| 引渡期日               | 2024年 月 日   |
| 引渡場所               |   |
| 返還場所               |   |
| 寄託条件               | <p>1 寄託を受けた者は、善良な管理者の注意をもって機械器具等を管理すること。</p> <p>2 寄託を受けた者は、指定した用途以外に機械器具等を使用しないこと。</p> <p>3 寄託を受けた者は、第三者に機械器具等を譲渡（技能試験に参加する者に機械器具等を寄託する行為は含まない）しない、又は担保に供しないこと。</p> <p>4 寄託を受けた者は、機械器具等の使用、管理等について、管理責任者から実地検査の要請があったときは、これに協力すること。</p> <p>5 寄託を受けた者は、機械器具等の使用、管理等について、所要の報告を求められたとき、又は必要な指示を受けたときはこれに従うこと。</p> <p>6 寄託を受けた者は、機械器具等の返還の指示を受けたときは、その指示に従い指定された日時及び場所においてこれを返還すること。</p> <p>7 寄託を受けた者は、機械器具等を滅失し、又はき損したときは、滅失又はき損した機械器具等を補てん又は修理し、その損害を賠償すること。</p> |

2024年 月 日

上記のとおり技能試験の用に供する機械器具等を預りました。

(寄託先)

所在地 \_\_\_\_\_

担当者氏名 \_\_\_\_\_